(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-187629 (P2002-187629A)

(43)公開日 平成14年7月2日(2002.7.2)

(51) Int.Cl. ⁷		設別記号	FΙ		5	r-7J-ト*(参考)
B65H	1/04	3 1 0	B65H	1/04	310B	3 F 0 4 8
	3/52	3 1 0		3/52	310E	3 F 3 4 3
	7/02			7/02		

		各互明水	木明水 明水頃の数 / UL (主 8 頁)		
(21)出願番号	特願2000-387945(P2000-387945)	(71)出願人	000006747 株式会社リコー		
(22)出顧日	平成12年12月20日(2000.12.20)	(72)発明者	東京都大田区中馬込1丁目3番6号 上田 賢司 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式 会社リコー内		

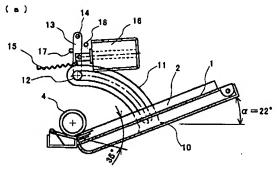
最終頁に続く

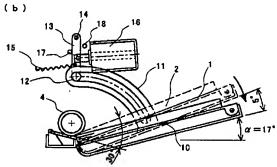
(54) 【発明の名称】 給紙装置

(57)【要約】

【課題】 普通紙の分離性能をそこねることなく、官製 ハガキや封筒のような厚紙での不送りを発生させにくい 給紙装置を提供する。

【解決手段】 用紙積載板(7)の角度を用紙(2)に 応じて変化させ用紙進入角度 & を変えることが可能に設 けられていることから、普通紙の分離性能をそこねるこ となく、官製ハガキや封筒のような厚紙 (2) での不送 りを発生させにくくすることができる。





1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 電子写真方式の画像形成装置に用いる給 紙装置において、

用紙を分離する手段がフリクションパッド分離方式であ って、

用紙を積載する台の傾きを可変にすることを特徴とする 給紙装置。

【請求項2】 請求項1に記載の給紙装置において、 積載された用紙の厚さを検知する手段を設け、かつ積載 された用紙が厚紙であると検知した場合は、給紙トレイ の傾きを小さくすることを特徴とする給紙装置。

【請求項3】 請求項1に記載の給紙装置において、 積載された用紙のサイズを検知する手段を設け、かつ積 載された用紙が特定のサイズであると検知した場合は、 給紙トレイの傾きを小さくすることを特徴とする給紙装

【請求項4】 電子写真方式の画像形成装置に用いる給 紙装置において、

用紙を分離する手段がフリクションパッド分離方式であ って、

用紙を積載する台の用紙積載板が、用紙搬送方向に対し て下流側でフリクションパッド面に対して角度を可変に することを特徴とする給紙装置。

【請求項5】 請求項4に記載の給紙装置において、 積載された用紙の厚さを検知する手段を設け、かつ積載 された用紙が厚紙であると検知した場合は 用紙積載板 の下流部を持ち上げる方向に角度を変えることを特徴と する給紙装置。

【請求項6】 請求項5に記載の給紙装置において、 積載された用紙のサイズを検知する手段を設け、かつ積 30 載された用紙が特定のサイズであると検知した場合は、 用紙積載板の下流部を持ち上げる方向に角度を変えるこ とを特徴とする給紙装置。

【請求項7】 請求項1の給紙装置において用紙の端部 の位置を規制する規制部材を給紙底板上に用紙サイズに 応じて可変にし、

この規制部材の位置に連動して、用紙積載板の下流部を 持ち上げる方向に角度を変えることを特徴とする給紙装 置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、レーザープリン 夕、PPC、FAX等の電子写真方式の画像形成装置に 用いる給紙装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】電子写真方式の画像形成装置は、感光体 上に形成される静電潜像を現像装置のトナーにより可視 化し、この可視化されたトナー像を、用紙を積載する台 (以下、「給紙トレイ」と記す。) から給紙される用紙

に固着させて排紙し、最終画像を得るものである。この ときに、給紙トレイから、用紙を1枚ずつ分離して給紙 する方式としては、給紙トレイの先端角隅部に爪を設 け、用紙を給送する際に用紙を座屈させて抜け出させる 爪分離方式、給紙トレイのわずか先にフィードローラと 逆に回転するリバースローラを設け、用紙との摩擦を利 用して分離するFRR方式等ががある。

【〇〇〇3】しかし、現在、信頼性及びコスト的に有利 なフリクションパッド方式が多く採用されている。図1 10 2と図13は、フリクションパッド方式を採用した従来 の給紙装置の構成を示す図である。給紙トレイ10に設 けられた用紙積載板1にセットされた用紙2は、加圧機 構3により給紙コロ4に押圧され 給紙コロ4の回転に より給送が開始され、給紙コロ4にバネ5により押圧さ れたフリクションパッド6により1枚に分離され搬送さ れる。用紙2先端がフリクションパッド6に進入する際 の用紙2とフリクションパッド6表面とがなす角度θ (以下、「用紙進入角度heta」と記す。) は、給紙する用 紙2の種類、フリクションパッド6の材質等によっても 20 異なるが、通常25~35°に設定されることが多い。 一般的にはこの進入角度のが大きいほど用紙の分離性能 が上がる。しかし、逆に用紙進入角度θが大きくなると 官製ハガキや封筒のような厚紙で用紙2先端がフリクシ ョンパッド6に進入した際の負荷が大きくなるため、不 送りを起こしやすいという問題があった。

【0004】このために、例えば、実公平8-5163 号公報では、用紙サイズ、用紙厚さを検知して、分離 圧、給紙圧を適正値に制御する画像形成装置の給紙装置 が開示されている。また、実公平7-45482号公報 では、厚紙通紙時に用紙のコシにより摩擦パッドを給紙 コロから離す自動給紙装置の摩擦分離機構が開示されて いる。また、実公平8-25655号公報では、紙種に 応じて材質の異なる分離パッドを容易に変換できる構造 の自動給紙装置の用紙分離パッドの接着構造が開示され ている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記問題を さらに改善するために、用紙積載板の角度を用紙に応じ て変化させ用紙進入角度を変えることにより、普通紙の 40 分離性能をそこねることなく、官製ハガキや封筒のよう な厚紙での不送りを発生させにくい給紙装置を提供する ことを課題とする。さらに、用紙の厚さを自動で検知さ せることにより、用紙厚さに応じて自動的に用紙積載板 角度を変えることができ 官製ハガキや封筒のような厚 紙での不送りを発生させにくく、かつ 操作性の良い給 紙機構を提供することを課題とする。また、用紙のサイ ズで検知させることにより、用紙サイズが官製ハガキや 封筒などの厚紙に特有なサイズの用紙であることを検知 した場合に、自動的に用紙積載板角度を変えることがで 上に転写する。次に、用紙上の転写像を定着装置で用紙 50 き、官製ハガキや封筒のような厚紙での不送りを発生さ

3

せにくく、かつ 操作性の良い給紙機構を提供することを課題とする。また、サイドフェンスあるいはエンドフェンスといった用紙位置規制部材にメカ的に連動して、用紙位置規制部材位置が官製ハガキや封筒などの厚紙に特有なサイズの用紙での位置である場合、自動的に用紙積載板角度を変えることができ 官製ハガキや封筒のような厚紙での不送りを発生させにくく、かつ 操作性の良い給紙機構を提供することを課題とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記課題を達成するため 10 に、請求項1に記載の発明は、 電子写真方式の画像形成装置に用いる給紙装置において、 用紙を分離する手段がフリクションパッド分離方式であって、 用紙を積載する台の傾きを可変にする 給紙装置とする。請求項2に記載の発明は、 請求項1に記載の給紙装置において、 積載された用紙の厚さを検知する手段を設け、かつ 積載された用紙が厚紙であると検知した場合は、給紙トレイの傾きを小さくする 給紙装置とする。請求項3に記載の発明は、 請求項1に記載の給紙装置において、 積載された用紙のサイズを検知する手段を設け、 20 かつ 積載された用紙が特定のサイズであると検知した場合は、給紙トレイの傾きを小さくする 給紙装置とする。

【0007】請求項4に記載の発明は、 電子写真方式 の画像形成装置に用いる給紙装置において、 用紙を分 離する手段がフリクションパッド分離方式であって、 用紙を積載する台の用紙積載板が、用紙搬送方向に対し て下流側でフリクションパッド面に対して角度を可変に する 給紙装置とする。請求項5に記載の発明は、 求項4に記載の給紙装置において、 積載された用紙の 厚さを検知する手段を設け、かつ 積載された用紙が厚 紙であると検知した場合は 用紙積載板の下流部を持ち 上げる方向に角度を変える 給紙装置とする。請求項6 に記載の発明は、 請求項5に記載の給紙装置におい て、積載された用紙のサイズを検知する手段を設け、 かつ 積載された用紙が特定のサイズであると検知した 場合は、用紙積載板の下流部を持ち上げる方向に角度を 変える給紙装置とする。請求項7に記載の発明は、 求項1の給紙装置において、 用紙の端部の位置を規制 する規制部材を給紙底板上に用紙サイズに応じて可変に 40 この規制部材の位置に連動して、用紙積載板の下 流部を持ち上げる方向に角度を変える給紙装置とする。 [0008]

【発明の実施の形態】以下に、本発明の実施の形態を図面に基づいて詳細に説明する。

(第1の実施形態)図1は、本発明の給紙装置の構成を示す概略図である。図1(a)は、厚紙以外の普通紙の給紙の状態にある給紙装置の構成を示す図である。給紙トレイ(10)、給紙トレイに一体に設けられたアーム(11)がストッパー(12)にかかることにより、そ

の傾き(図1では水平からの角度 α で表示)を保っている。ストッパー(12)は支点(14)で回転可能に設けられたレバー(13)に一体に設けられており、レバー(13)はスプリング(15)により図の左側に引っ張られており、レバーストッパA(17)に当たることでその位置を保っている。ソレノイド(16)は通電されていない状態であり、この状態ではレバー(13)をソレノイド(16)側に引っ張る力は、給紙トレイ(10)とそれに積載された用紙(2)の重量による力のみであるが、スプリング(15)の力が充分に強いため給紙トレイに角度は $\alpha=22^\circ$ で保たれている。このとき

の用紙進入角度は35°である。 【0009】図1(b)は、厚紙の給紙の状態にある給 紙装置の構成を示す図である。このときに、ソレノイド (16)に通電される。レバー(13)がソレノイド (16)により引っ張られることにより、レバー(1 3) はレバーストッパB(18) に当たるまで引っ張ら れる。ソレノイド(16)の吸引力はスプリング(1 5)の力より充分に強くなるようにする。これにより、 20 ストッパ(12)の位置が変わり 給紙トレイの角度が $\alpha = 17$ ° とソレノイド(16)がOFFの状態より5 ゜小さくなる。これにより、一体に設けられているレバ ー(13)は、スプリング(15)により図の左側に引 っ張られており、レバーストッパA(17)に当たるこ とでその位置を保っている。ソレノイド(16)は通電 されていない状態では、レバーをソレノイド側に引っ張 る力が、給紙トレイ(10)とそれに積載された用紙 (2) の重量による力のみであるため、スプリング(1 5)の力が充分に強く、給紙トレイに角度はα=22° で保たれている。このときの用紙進入角度は30°であ る。以上の様に、給紙トレイにセットする用紙の厚さに よりソレノイド(16)のON、OFFを切り替えるこ とにより普通紙と厚紙とで用紙進入角度 8を切り替える ことができる。これにより、普通紙の分離性能をそこね ることなく、官製ハガキや封筒のような厚紙での不送り を発生させにくい給紙装置を提供することができる。 【0010】(第2の実施形態)図2は、用紙の厚さを 検知した場合のソレノイドの動作させるためのフローチ ャートである。用紙積載板(1)にセットされた用紙 (2)は用紙の厚さを検知する用紙厚センサ(図示せ ず)により用紙の厚さを検知される。このとき用紙の厚 さが規定以上の厚さである場合、ソレノイド(16)は ONとなり、図1(b)の状態となる。用紙の厚さが規 定未満である場合は、ソレノイド(16)はOFFとな り、図1(a)の状態となる。これにより、厚紙がセッ トされた場合は、自動的に用紙進入角度 θ が小さくで き、不送りを発生させにくい給紙装置を提供することが できる。

トレイ(10)、給紙トレイに一体に設けられたアーム 【0011】(第3の実施形態)図3は、用紙のサイズ (11)がストッパー(12)にかかることにより、そ 50 を検知した場合のソレノイドの動作させるためのフロー

チャートである。用紙積載板(1)にセットされた用紙 (2)は用紙のサイズを検知する用紙厚センサ(図示せ ず)により用紙の厚さを検知される。このとき用紙サイ ズが規定のサイズである場合、ソレノイド(16)は〇 Nとなり、図1(b)の状態となる。用紙サイズが規定 外である場合は、ソレノイド(16)はOFFとなり、 図1(a)の状態となる。ソレノイド(16)がONに なる用紙サイズは、表1のように厚紙に特有のサイズ (官製ハガキ、封筒)である。

【表1】

表 1

用紙サイズ	幅×長さ	ソレノイド
官製ハガキ	100 × 148	ON
封簡 洋形1号	120 × 176	ON
對簡 洋形2号	114 × 162	ON
封筒 洋形3号	98 × 148	ON
封筒 洋形4号	105 × 235	ON
對簡 洋形 5 号	95 × 217	ON
封筒 洋形 6号	98 × 190	ON
封筒 洋形7号	92 × 165	ON
その他のサイズ		OFF

これにより、規定のサイズの用紙がセットされた場合 は、自動的に用紙進入角度のが小さくでき、不送りを発 生させにくい給紙装置を提供することができる。

【0012】(第4の実施形態)図4は、本発明の給紙 装置の構成を示す概略図である。図5は、図4の給紙装 置の一部を拡大して示す図である。用紙積載板(1)の 用紙搬送方向に対して下流側(給紙コロ(4)側)を、 フリクションパッド(6)面に対して角度を可変にな部 材(以下、「前部用紙積載板」と記す。)(7)を設 け、官製ハガキや封筒などの厚紙(2)を給紙する場合 に、前部用紙積載板(7)を持ち上げる方向に角度を変 える機構を有する。これにより、前部用紙積載板(7) を持ち上げない場合の用紙進入角度θ=35°であった のが、図5のように $\theta=30$ °と用紙進入角度 θ を小さ くできる。これにより厚紙(2)を給紙時の用紙(2) 先端がフリクションパッド(6)に進入した際の負荷が 大きくなるため、不送りを起こしやすいという問題を改 善できる。

【0013】図6、前部用紙積載板の角度を変える機構 の構成を示す概略図である。図7は、図6を下から見た ときの構成を示す図である。レバー(19)が用紙積載 板(1)に固定されたホルダ(21)に、支点(20) で回転可能に設けられている。レバー(19)にはボス (22)が一体に設けてあり、レバー(19)の回転に よりスライド部材(23)が図7の左右方向に移動す る。スライド部材(23)が、図7(b)の様に左側に ある場合、前部用紙積載板(7)に設けられた凸部(2 4)がスライド部材(23)に押されて上側に上がるこ とから、図6に示すように、前部用紙積載板(7)が持50は持ち上げられることなく、用紙進入角度 θ は変化しな

ち上げられて、用紙進入角度θが小さくなる。 スライド 部材(23)が、図7(a)の様に右側にある場合、前 部用紙積載板(7)に設けられた凸部(24)とスライ ド部材(23)は離れていることから、前部用紙積載板 (7) は持ち上げられることなく 用紙進入角度 θ は変 化しない。これにより、用紙積載板の角度を用紙に応じ て変化させ用紙進入角度θを変えることが可能に設けら れていることから、普通紙の分離性能をそこねることな く、官製ハガキや封筒のような厚紙での不送りを発生さ 10 せにくい給紙装置を提供することができる。

【0014】(第5の実施形態)図8は、前部用紙積載 板の角度を変える機構の構成を示す概略図である。図9 は、図8を下から見たときの構成を示す図である。 用紙 積載板(1)に支点(29)で回転可能にレバー(2 5)を設け、このレバー(25)はスプリング(30) により、図9(a)に示すように、下側に引っ張られて おり、その反対側にはソレノイド(31)が設けられて いる。ソレノイド(31)が通電されていない状態で は、スプリング(30)の引っ張り力によりレバー(2 20 5) はストッパ(27) に当たる位置にある。このと き、前部用紙積載板(7)に設けられた凸部(24)と スライド部材(23)は離れていることから、前部用紙 積載板(7)は持ち上げられることなく、用紙進入角度 θ は変化しない。

【0015】ソレノイド(31)が通電された状態で は、図9(b)の様に、ソレノイド(31)の吸引によ りレバー(25)の位置が変わり、前部用紙積載板 (7)に設けられた凸部(24)が押されて上側に上が ることから、図8に示すように、前部用紙積載板(7) 30 が持ち上げられ、用紙進入角度θが小さくなる。ソレノ イド(31)が通電されるのは、積載された用紙(2) の厚さを検知する用紙厚センサ(図示せず)により用紙 (2)の厚さがある基準値より厚いと検知されたときで ある。これにより官製ハガキや封筒などの厚紙(2)が 積載された場合、ソレノイド (31) が通電されること から用紙の進入角度θが小さくすることで、官製ハガキ や封筒のような厚紙での不送りを発生させにくい給紙装 置を提供することができる。

【0016】(第6の実施形態)ここでは、第5の実施 40 形態と同様に、図8と図9を用いて説明する。用紙積載 板(1)に支点(29)で回転可能にレバー(25)を 設け、このレバー(25)はスプリング(30)によ り、図9に示すように、下側に引っ張られており、その 反対側にはソレノイド(31)が設けられている。ソレ ノイド(31)が通電されていない状態では、スプリン グ(30)の引っ張り力によりレバー(25)はストッ パ(27)に当たる位置にある。このとき、前部用紙積 載板(7)に設けられた凸部(24)とスライド部材 (23)は離れていることから、前部用紙積載板(7)

11

【0017】ソレノイド(31)が通電された状態で は、図9(b)に示すように、ソレノイド(31)の吸 引によりレバー(25)の位置が変わり、前部用紙積載 板(7)に設けられた凸部(24)が押されて上側に上 がることから、図8の様に、前部用紙積載板(7)が持 ち上げられ、用紙進入角度θが小さくなる。 ソレノイド (31)が通電されるのは積載された用紙(2)のサイ ズが規定のサイズであることを検知したときである。こ こで言う規定のサイズとは、上述した表1に示すよう に、官製ハガキ、封筒などの厚紙に特有の用紙サイズで ある。これにより官製ハガキや封筒などの厚紙(2)が 積載された場合、ソレノイド(31)が通電されること から用紙の進入角度 θ が小さくなり、官製ハガキや封筒 のような厚紙(2)での不送りを発生させにくい給紙装 置を提供することができる。

【0018】(第7の実施形態)図9と図10は、本発 明の給紙装置の構成を示す概略図である。用紙搬送方向 に対して左右の位置を規制するサイドフェンス(32 a、32b)はピニオンギヤ(33)により連結れ左右 20 のサイドフェンス (32a、32b) が連動して移動す るように設けられている。サイドフェンス(32b)に は、前部用紙積載板(7)に設けられた凸部(24)を 押す部材(以下、「押し上げ部材」と記す。)(34) が一体に設けられている。ここでは、図11(b)に示 すように、例えば、サイドフェンス(32a、32b) 間の幅が110mm以下(一般的に、この幅以下で使用 頻度の高い用紙は官製ハガキや封筒である。)のとき、 押し上げ部材(34)は凸部(24)を押し、前部用紙 積載板 (7) が持ち上げられ、用紙進入角度 θ が小さく 30 る。 なる。その他のサイズの用紙(2)の場合は 図11 (a) (この図では、例えば、サイドフェンス(32 a、32b)間が210mm=A4サイズの用紙を縦 に、セットしたときの幅にする。) に示すように、押し 上げ部材(34)は凸部(24)から離れているため、 前部用紙積載板(7)は持ち上げられることなく、用紙 進入角度θは変化しない。

[0019]

【発明の効果】以上説明したように、請求項1及び請求 項4に記載の給紙装置では、用紙積載板の角度を用紙に 40 3 加圧機構 応じて変化させ用紙進入角度のを変えることが可能に設 けられていることから、普通紙の分離性能をそこねるこ となく、官製ハガキや封筒のような厚紙での不送りを発 生させにくい給紙装置を提供することができる。また、 請求項2及び請求項5に記載の給紙装置では、用紙の厚 さを自動で検知させることにより、用紙厚さに応じて自 動的に用紙積載板角度を変えることができ、官製ハガキ や封筒のような厚紙での不送りを発生させにくく、かつ

操作性の良い給紙機構を提供することができる。ま た、請求項3及び請求項6に記載の給紙装置では、用紙 50 15 スプリング

のサイズで検知させることにより、用紙サイズが官製ハ ガキや封筒などの厚紙に特有なサイズの用紙であること を検知した場合に、自動的に用紙積載板角度を変えるこ とができ、官製ハガキや封筒のような厚紙での不送りを 発生させにくく、かつ 操作性の良い給紙機構を提供す ることができる。さらに、請求項7に記載の給紙装置で は、サイドフェンスあるいはエンドフェンスといった用 紙位置規制部材にメカ的に連動して、用紙位置規制部材 位置が官製ハガキや封筒などの厚紙に特有なサイズの用 10 紙での位置である場合、自動的に用紙積載板角度を変え ることができ、官製ハガキや封筒のような厚紙での不送

供することができる。 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の給紙装置の構成を示す概略図である。

りを発生させにくく、かつ 操作性の良い給紙機構を提

【図2】用紙の厚さを検知した場合のソレノイドの動作 させるためのフローチャートである。

【図3】用紙のサイズを検知した場合のソレノイドの動 作させるためのフローチャートである。

【図4】本発明の給紙装置の構成を示す概略図である。 【図5】図4の給紙装置の一部を拡大して示す図であ

【図6】前部用紙積載板の角度を変える機構の構成を示 す概略図である。

【図7】図6を下から見たときの構成を示す図である。

【図8】前部用紙積載板の角度を変える機構の構成を示 す概略図である。

【図9】図8を下から見たときの構成を示す図である。 【図10】本発明の給紙装置の構成を示す概略図であ

【図11】本発明の給紙装置の構成を示す概略図であ

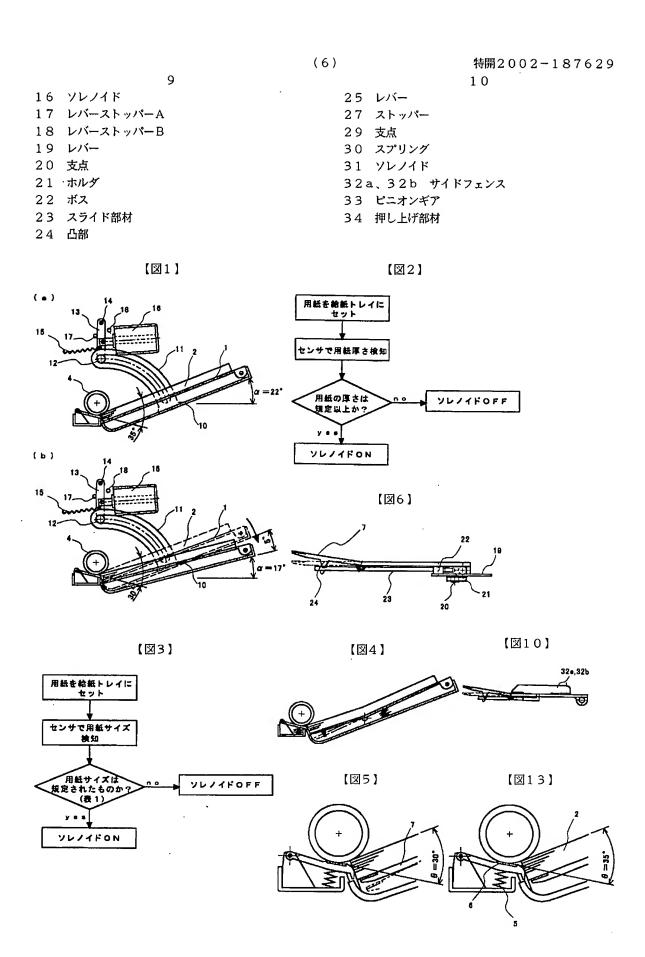
【図12】フリクションパッド方式を採用した従来の給 紙装置の構成を示す図である。

【図13】フリクションパッド方式を採用した従来の給 紙装置の構成を示す図である。

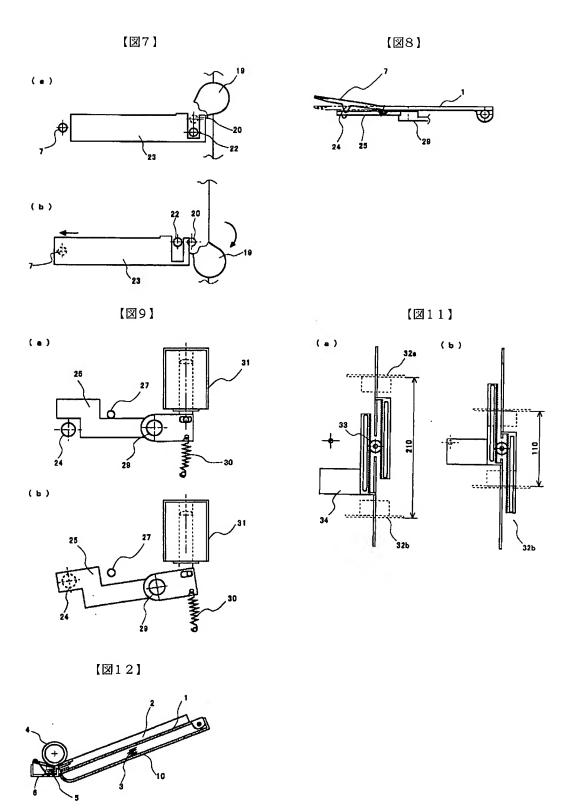
【符号の説明】

- 1 用紙積載板
- 2 用紙
- 4 給紙コロ
- 5 バネ
- 6 フリクションパッド
- 7 前部用紙積載板
- 10 給紙トレイ
- 11 r-4
- 12 ストッパー
- 13 レバー
- 14 支点

7/7/2007, EAST Version: 2.1.0.14



7/7/2007, EAST Version: 2.1.0.14



フロントページの続き

F 夕一ム(参考) 3F048 AA02 AA04 AA05 AB01 BA14 BA20 BB02 BB05 BD07 CA02 CA03 DA01 EB12 3F343 FA02 FB02 FB03 FB04 FC01 GA03 GB01 GC01 GD01 HA12 HD08 HD09 HD10 HD18 JA01 LC02 LC04 LC19 LD04 LD11 LD25 MA03 MA26 MA27 MB04 MB09 MC05 MC07 MC19 MC21 MC30